

POLYLINE

Применение	Водоразбавляемая серия красок на основе модифицированного акрилового связующего, разработанная для флексографской печати по невпитывающим упаковочным материалам	
Тип печати	Флексо	
Основные свойства	<ul style="list-style-type: none"> - отличная водостойкость - высокая термостойкость - быстрая скорость закрепления - хорошие стойкостные характеристики - слабый запах - безопасность применения 	
Запечатываемые материалы	<p>Бумага</p> <p>Гофрокартон</p> <p>Полиэтилен (ПЭ)</p> <p>Пропилен</p> <p>ПВХ</p> <p>ПЭТФ</p> <p>Металлизированные пленки</p> <p>Пергамент, жиропрочные бумаги</p> <p>Алюминиевая фольга</p>	<p>мелованная</p> <p>немелованная</p> <p>ламинированная полиэтиленом</p> <p>мелованный</p> <p>немелованный</p> <p>ламинированный полиэтиленом</p> <p>ПЭВД</p> <p>ПЭНД</p> <p>праймированные</p> <p>праймированная</p>
	<p>Поверхностное натяжение Перед печатью рекомендуется проверить уровень активации запечатываемой поверхностяматериалов; поверхностное натяжение материала должно быть не ниже 38 дин/см.</p> <p>ВНИМАНИЕ! По причине различия свойств и характеристик различных материалов перед работой рекомендуется протестировать краску на адгезию к каждому материалу</p>	

Ассортимент добавок	Наименование	Индекс	Рекомендации по использованию
	PREMO Defoam A	WR5A-001K	Уменьшает пенообразование Добавлять 0.5-1.0%
	Пеногаситель	WR5A-026H	Уменьшает пенообразование Добавлять 0.5-1.0%
	TOP Defoam A	WR5A-057H	Уменьшает пенообразование Добавлять 0.5-1.0%
	PREMO Clean A	WR5A-008K	Концентрат смывки 10-50%-ное разбавление водой
	Концентрат смывки	WR5A-024H	Концентрат смывки 2%-ное разбавление водой
	PREMO Speed A	WR5A-010H	Ускоряет закрепление краски Добавлять 10-20%
	PREMO Retarder A	WR5A-007K	Замедляет закрепление краски Добавлять 2-5%
	Добавка для улучшения растекания краски	WR0A-043H	Улучшает растекание краски Добавлять 2-5%
	PREMO Flow A	WR5A-0C3K	Улучшает растекание, использовать для немелованных бумаг Добавлять 5-10%
	PREMO Rub A	WR5A-002K	Улучшает стойкость к сухому истиранию, уменьшает коэффициент трения поверхности Добавлять 3-6%

Техническая информация

Вязкость при поставке:

Цветные: 25–35 сек/DIN4/20°C

Черные: 21-35 сек/DIN4/20°C

pH при поставке:

8.2-8.9

Рекомендуемая рабочая вязкость:

Печать	Вязкость, с/DIN4/20°C
флекс без ракеля	18–22
флекс с ракелем	22–25

Скорость печати

Polyline обладает высокой способностью к закреплению. По впитывающим бумажным материалам можно печатать со скоростью до 150 м/мин.

Условия и срок хранения

Гарантийный срок хранения красок составляет 12 месяцев с даты изготовления, указанной на этикетке. Надлежащие условия являются существенным фактором продления срока хранения.

Продукты должны храниться в плотно закрытых ведрах/контейнерах в специально оборудованных помещениях при комнатной температуре (20° С). Не допускать замораживания продукта.

Замечание. Продукты должны пройти акклиматизацию в течение 24 часов перед использованием. Вязкость красок, которые хранились при более низких температурах, может возрасти. В этом случае есть риск использования дополнительного количества растворителей для достижения требуемой печатной вязкости красок. Переразбавление красок приводит к ослаблению насыщенности цвета или к ухудшению других свойств красочной пленки.

Упаковка

Наименование	Объём, л	Вес, кг	Код упаковки
Ведро	25	25	01JG
Бочки	200	200	01NF

Качество/Защита окружающей среды/Охрана здоровья и безопасность

Компания Flint Group является сертифицированным производителем красок и является обладателем комбинированного сертификата, подтверждающего качество, безопасность окружающей среды, охрану здоровья согласно системе Integrated Management System, выданного сторонними аккредитованными сертифицирующими органами. Производство и контроль качества продукции Flint Group подтверждено сертификатом качества ISO 9001:2000, безопасность окружающей среды ISO 14001:2004. Безопасность жизнедеятельности и охрана здоровья подтверждена сертификатом Five Star Program.

При правильном рекомендованном использовании, продукт не выделяет каких-либо вредных веществ. Более подробную информацию см. в Паспорте безопасности.

Flint Group является членом ассоциации EUPIA, материалы, используемые при производстве красок, полностью соответствуют требованиям EUPIA и не входят в список опасных веществ, запрещенных к использованию при производстве печатных красок.

Служба технической поддержки

Компания Flint Group предоставляет заказчикам техническую поддержку и сервис, включая возможность разработки и адаптации продуктов под различные требования и условия применения. Специалисты службы технической поддержки в случае необходимости помогут заказчикам в разрешении сложившихся проблем при печати.

Характеристики стойкости

Все характеристики стойкости относятся к пигментам, входящим в состав Polyline

Ближайшие оттенки по Pantone®	Светостойкость	Щелочестойкость	Стойкость к кислотам	Стойкость к парафину	Стойкость к мылу	Жиростойкость
Основные цвета						
желтый 011	3-5	5	5	4	5	4
оранжевый 021	4-6	5	5	5	4	5
теплый красный 031	2-3	2	2	4	1	4
красный 032	2-3	2	2	4	1	4
рубиновый красный 041	3-4	3	2	4	2	4
родаминовый красный 051	2-4	3	3	3	3	4
пурпурный 061	2-4	3	3	3	3	4
фиолетовый 062	2-4	2	4	3	2	4
синий рефлекс 071	2-4	2	4	3	2	4
синий 072	2-4	2	4	3	2	4
синий 081	7-8	5	5	4	5	5
зеленый 091	7-8	5	5	5	5	5
черный	7-8	5	5	5	5	5
белый кроющий	7-8	5	5	5	5	5
Триадные цвета						
триадный желтый 014	3-5	5	5	4	5	4
триадный маджента 053	3-4	3	2	4	2	4
триадный синий 083	7-8	5	5	4	5	5
триадный черный 097	7-8	5	5	5	5	5
Высокостойкая серия						
теплый красный 031 HR	5-6	5	5	4	5	4
красный 032 HR	5-6	5	5	4	5	4
рубиновый красный 041 HR	6-7	5	5	5	5	5
родаминовый красный 051 HR	6-7	5	5	5	5	5
пурпурный 061 HR	6-7	5	5	5	5	5
фиолетовый 062 HR	6-7	5	5	5	5	5
синий рефлекс 071 HR	6-7	5	5	4	5	5

Шкала светостойкости (по синей шкале)

В соответствии с CEI 02-59

- 8 = весьма высокая
1 = очень низкая

Шкала стойкости

- 5 = высокая
1 = низкая